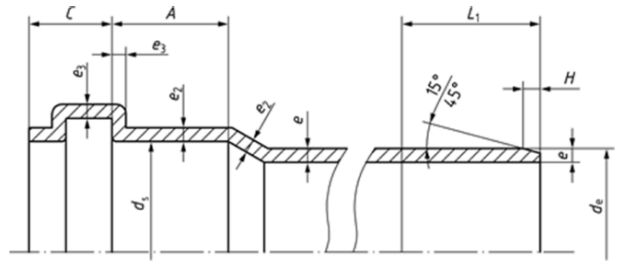
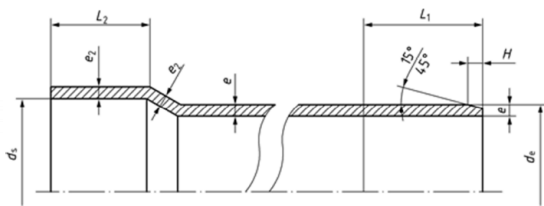
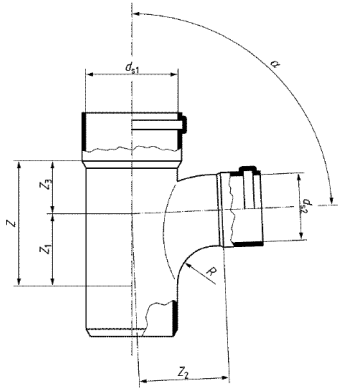
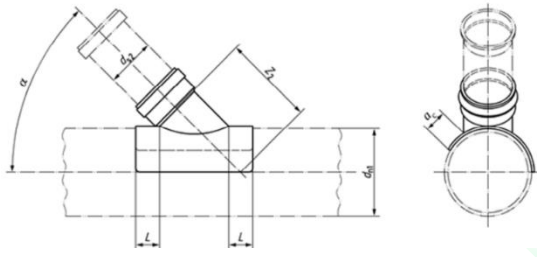


# 6po Industrie

T  
U  
B  
E  
P  
V  
C  
A  
S  
S  
A  
I  
N  
I  
S  
S  
E  
M  
E  
N  
T



F  
I  
C  
H  
E  
T  
E  
C  
H  
N  
I  
Q  
U  
E



Zone Industrielle – AIN ATIQ – Témara  
 Patente : 28311010 - I.F :3331699 - RC : 45761- CNSS : 6154398 - ICE :001524300000030  
 Tél ; 212 537 74 96 20/71 – Fax ; 212 53774 96 18  
 E-mail : 6po@6po-industrie.ma / 6pointd@gmail.com – Site web : 6po-industrie.ma



Système de management ISO 9001:2015





• **Matière** : Les tubes PVC assainissement sont fabriqués par extrusion du PVC non plastifié auquel ont seulement été ajoutés les additifs nécessaires à leur fabrication.

• **Domaine d'application** : Les tubes en PVC non plastifié, destinés aux canalisations d'assainissement et à l'évacuation des eaux usées sans pression.

• **Référence** : NM EN 1401-1 (2021)

• **Conditions d'utilisation** :

- Devient fragile au choc au-delà de -10°C.
- Bonne rigidité jusqu'à la température de 70°C au-delà, on a une faible résistance aux grandes déformations.

• **Identification** : Les tubes sont de couleur orange-brun (RAL 8023 1) ou le gris (RAL 7037 1), et portent un marquage indélébile à raison de 1 m, qui indique :

• **Caractéristiques dimensionnelles** : Les tubes PVC assainissement sont fabriqués en longueurs de 6m et sont à joint pour tous les diamètres.

Numéro de série de la norme	: NM EN 1401-1
Nom du fabricant et/ou marque	: 6PO INDUSTRIE
La matière	: PVC
Dimensions (DN x EN)	: EXP 200*4.9
Classe de le rigidité annulaire	: Ex ; SN4
Information de la fabrication	: JR/MOIS/ANNEE
Code de la zone d'application	: U ou UD

Ø ext DN mm DN/OD	SN 2 SDR 51**		SN 4 SDR 41		DIAMETRE EXTERIEUR MOYEN	
	EP min	EP max	EP min	EP max	Min	Max
110	-	-	3,2	3,8	110	110,3
125	-	-	3,2	3,8	125	125,3
160	3,2	3,8	4	4,6	160	160,4
200	3,9	4,5	4,9	5,6	200	200,5
250	4,9	5,6	6,2	7,1	250	250,5
315	6,2	7,1	7,7	8,7	315	315,6
400	7,9	8,9	9,8	11	400	400,7
450	8,8	9,9	11	12,3	450	450,8
500	9,8	11	12,3	13,8	500	500,9
630	12,3	13,8	15,4	17,2	630	631,1

Ø ext DN mm DN/OD	PVC ASS SI	
	EP min	EP max
110	-	-
125	-	-
160	3,5	4,1
200	4,7	5,4
250	6,1	7,0
315	7,7	8,7
400	9,8	11,0
500	12,3	13,8
630	15,4	17,2

\*Référence NFP 16-352



Caractéristiques de la matière :	Spécification	Méthode d'essai
Masse volumique à 23 °C	1350kg/cm <sup>3</sup> ≤ X ≤ 1600kg/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1
Caractéristiques Physiques :	Spécification	Méthode d'essai
Température de ramollissement Vicat	≥ 79°C	ISO 2507-1
Gélification	Aucune attaque	ISO 9852
Essai de traction uniaxiale méthode alternative au degré de gélification	Moy des allongements à la rupture ≥ 80%	ISO 6259-1 ISO 6259-2
Retrait longitudinal à chaud 150 °C	≤ 5% le tube ne doit présenter aucune bulle ou craquelure	ISO 2505, Méthode bain liquide ou air chaud
Caractéristiques mécaniques :	Spécification	Méthode d'essai
Classe de rigidité	SN4 ≥ 4KN/M2	NM ISO 9969
Résistance aux chocs 0 °C	TIR ≤ 10%	EN ISO 3127